



پیوست ۱ - مشخصات فنی و نقشه ها

ردیف	نوع پایه	تامین و ساخت	کاربری	تعداد	شماره نقشه
۱	پایه کوتاه مینیاتوری (طبق نقشه شماره ۱)	تامین و ساخت	چراغ راهنمایی	۲۰	۱
۲	پایه ستونی ۶ متری با بازوی ۶ متری (طبق نقشه شماره ۲)	تامین و ساخت	چراغ راهنمایی	۲۰	۲
۳	پایه دو بازویی با ستون ۶ متری و دو بازوی متحرک ۶ متری (طبق نقشه شماره ۳)	تامین و ساخت	چراغ راهنمایی	۲	۳
۴	پایه دو بازویی با ستون ۹ متری و دو دستک ۶ متری نصب در ارتفاع ۶ و ۹ متری (طبق نقشه شماره ۴)	تامین و ساخت	چراغ راهنمایی و دوربین نظارتی	۲۰	۴
۵	پایه لوله ای با ستون ۶ متری با دو بازوی ۶ متری (T شکل) (طبق نقشه شماره ۵)	تامین و ساخت	نظارت تصویری	۸	۵
۶	پایه مینیاتوری با ستون ۶ متری و بازوی ۶ متری (طبق نقشه شماره ۶)	تامین و ساخت	نظارت تصویری	۷	۶
۷	پایه چند وجهی با ستون ۷ متری بازوی ۶ متری (طبق نقشه شماره ۷)	تامین و ساخت	ثبت تخلف	۵	۷
۸	پایه چند وجهی با ستون ۶ متری و دو بازوی ۴ متری (ثابت T شکل) (طبق نقشه شماره ۸)	تامین و ساخت	ثبت تخلف	۳	۸
۹	پایه چند وجهی با ستون ۵/۵ متری و بازوی ۴ متری (طبق نقشه شماره ۹)	تامین و ساخت	ثبت تخلف	۱۴	۹
۱۰	پایه چند وجهی با ستون ۶ متری و بازوی ۶ متری (طبق نقشه شماره ۱۰)	تامین و ساخت	ثبت تخلف	۲	۱۰
۱۱	پایه چند وجهی با ستون ۶ متری (طبق نقشه شماره ۱۱)	تامین و ساخت	روشنایی ثبت تخلف	۵۰	۱۱
۱۲	دکل لوله ای ۱۵ متری با دو بازوی ۶ متری در ارتفاع ۶ متری (طبق نقشه شماره ۱۲)	تامین و ساخت	نظارت تصویری	۲۰	۱۲
۱۳	پایه لوله ای ۲۰ متری (طبق نقشه شماره ۱۳)	تامین و ساخت	نظارت تصویری	۲	۱۳
۱۴	پایه لوله ای ۱۵ متری (طبق نقشه شماره ۱۴)	تامین و ساخت	نظارت تصویری	۲	۱۴
۱۵	پایه مینیاتوری با ستون ۹ متری و یک بازوی ۶ متری در ارتفاع ۹ متری (طبق نقشه شماره ۱۵)	تامین و ساخت	نظارت تصویری	۱	۱۵

مهر و امضا

نام شرکت کننده



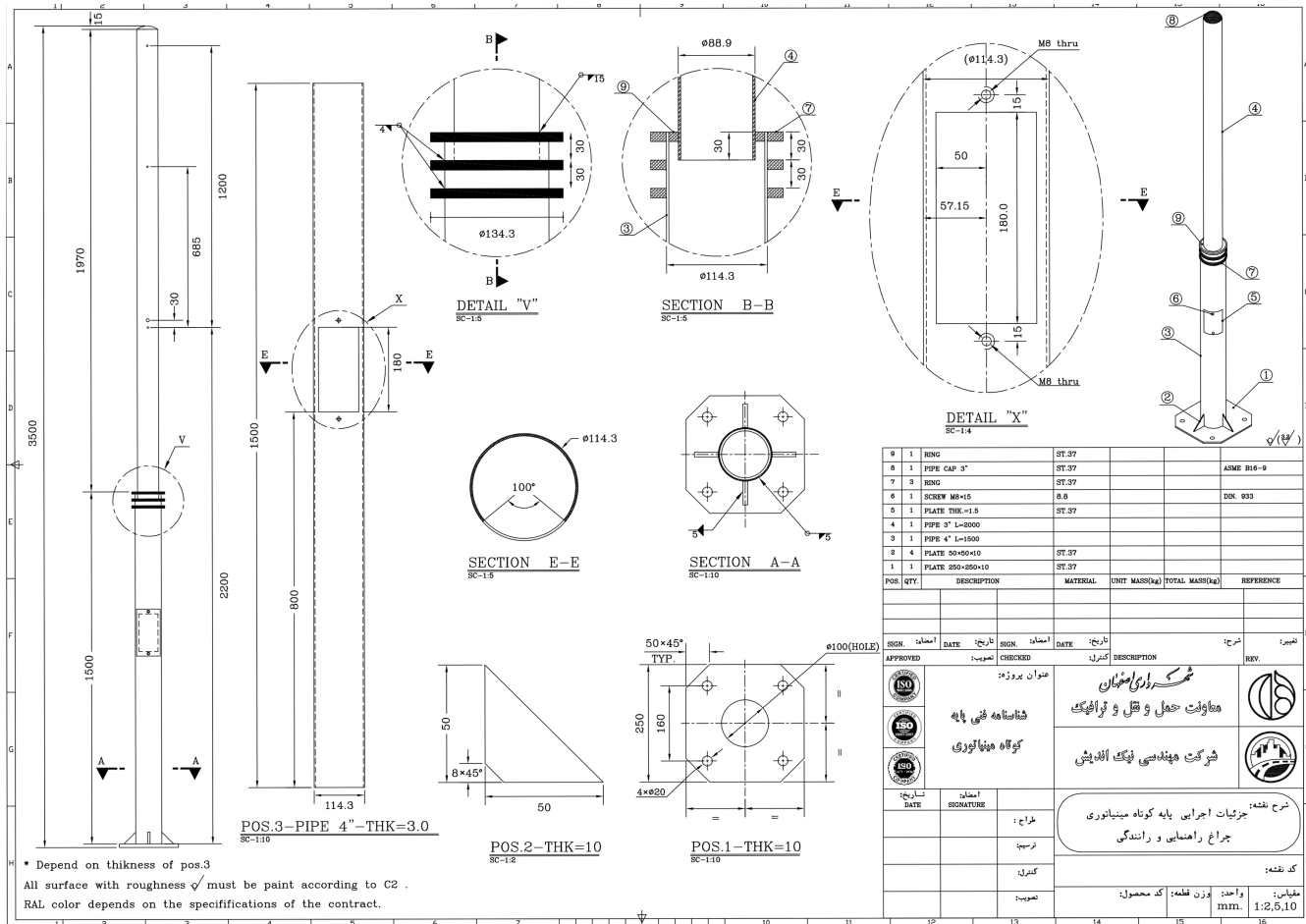
مشخصات رنگ پایه ها					
ردیف	نوع پایه	قسمت پایین (کد رنگ)	بازو (کد رنگ)	قسمت میانی (کد رنگ)	مدل رنگ
۱	پایه کوتاه ۳.۵ متری	۷۰۴۳	۰	۹۰۰۶	استاتیک
۲	پایه با ستون ۶ متری و یک دستک ۶ متری چراغ	۷۰۴۳	۷۰۴۳	۹۰۰۶	استاتیک
۳	پایه دو بازویی با ستون ۶ متری و دو دستک متحرک ۶ متری چراغ	۷۰۴۳	۷۰۴۳	۹۰۰۶	استاتیک
۴	پایه دو بازویی با ستون ۹ متری و دو دستک ۶ متری در ارتفاع ۶ و ۹ متری	۷۰۴۳	۷۰۴۳	۹۰۰۶	استاتیک
۵	پایه ۶ متری و T شکل با دو بازو ۶ متری نظارت تصویری	۷۰۴۳	۹۰۰۶	۹۰۰۶	استاتیک
۶	پایه لوله ای با ستون ۶ متری و دستک ۶ متری نظارت تصویری	۷۰۴۳	۷۰۴۳	۹۰۰۶	استاتیک
۷	پایه هشت وجهی ۷ متری و دستک ۶ متری ثبت تخلف	گالوانیزه			
۸	پایه هشت وجهی با ستون ۶ متری و دو دستک ۴ متری ثبت تخلف (ثابت T)				
۹	پایه هشت وجهی با ستون ۵.۵ و دستک ۴ متری ثبت تخلف				
۱۰	پایه هشت وجهی با ستون ۶ متری و دستک ۶ متری ثبت تخلف				
۱۱	پایه هشت وجهی ستون ۶ متری پایه روشنایی ثبت تخلف				
۱۲	دکل لوله ای ۱۵ متری با دو بازو ۶ متری در ارتفاع ۶ متری	۷۰۴۳	توضیحات ۱		
۱۳	دکل ۲۰ متری نظارت تصویری	۷۰۴۳			
۱۴	دکل ۱۵ متری نظارت تصویری	۷۰۴۳			
۱۵	دکل ۹ متری نظارت تصویری با یک بازو ۶ متری در ارتفاع ۹ متری	۷۰۴۳	۷۰۴۳	۹۰۰۶	استاتیک
ضخامت رنگ: ۶۰ الی ۸۰ میکرون					
توضیحات ۱: تمامی پایه می بایست ابتدا گالوانیزه شود و سپس قسمت پایین مجدداً با کد ۷۰۴۳ به صورت استاتیک رنگ شود.					
بدیهی است کارفرما حق دارد نسبت به انجام تست کراس کات اقدام نماید و در صورت عدم تایید موارد توسط نماینده کارفرما، پیمانکار موظف است نسبت به اصلاح و تحویل مجدد اقدام نماید. پیمانکار بدون دریافت مبلغ اضافه و در قالب قرارداد در خصوص اصلاحات اقدام نماید.					

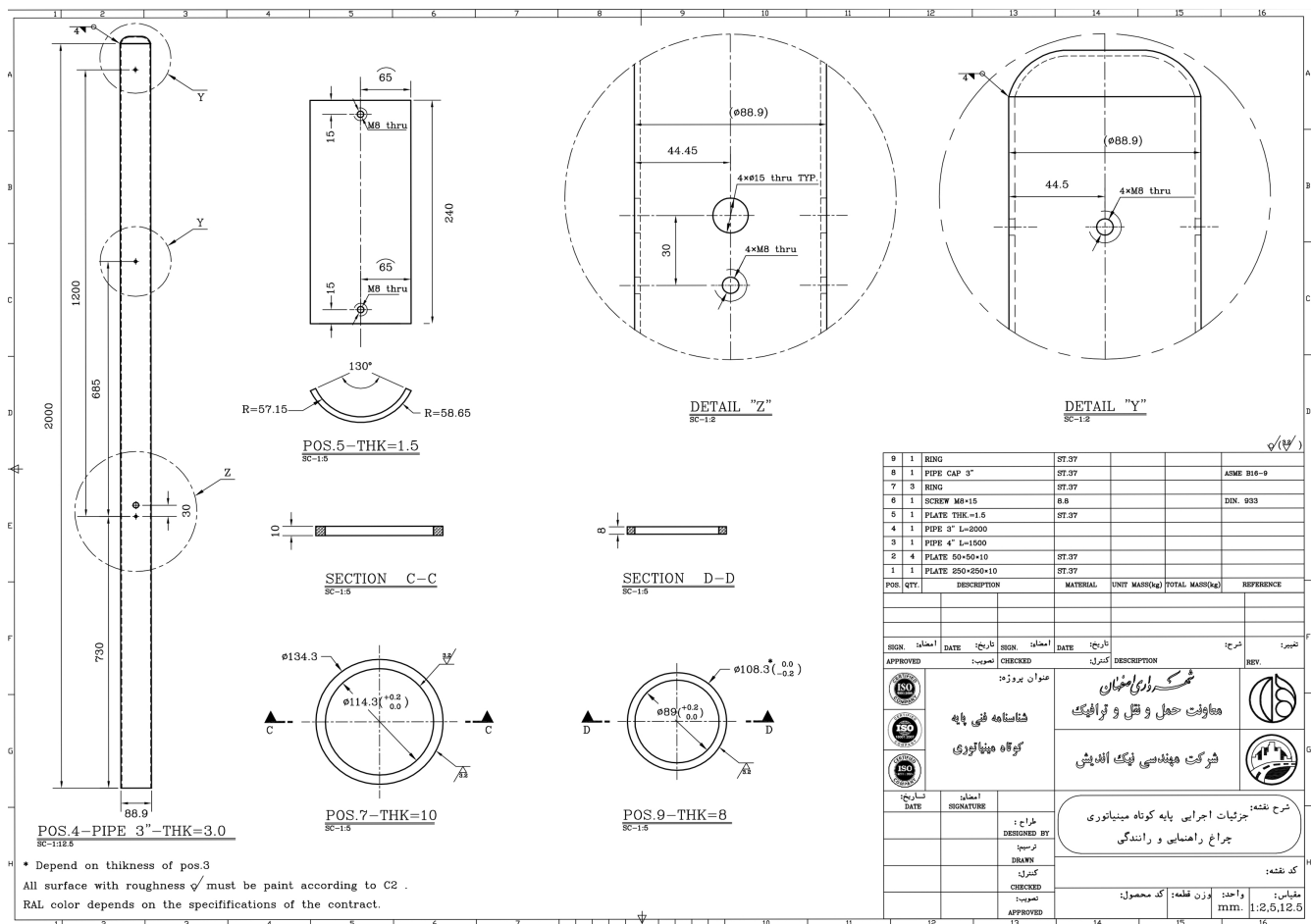


- جهت پوشش رنگ سازه ها لازم است آماده سازی سطح و رنگ آمیزی مطابق با اقلیم شهر اصفهان حداقل شرایط به شرح زیر را داشته باشد:
- آماده سازی سطح باید به نحوی باشد که سطح فولاد پس از آماده سازی بدون استفاده از ذره بین، عاری از چربی و کثیفی باشد و نیز عمده مقدار لایه اکسید حاصل (زنگ زدگی) از نورد و پوشش های رنگی و مواد خارجی از روی سطوح زدوده شده باشد.
 - بازرسی جوش ها به روش UT یا RT انجام می شود و مقدار و جزئیات انجام بازرسی جوش توسط بازرس جوش تعیین می شود. همچنین قبل از انجام هر یک از انواع بازرسی، بازرسی به روش VT چشمی انجام می گردد. بدیهی است در صورت درخواست کارفرما و به صورت رندوم پس از بازدید نماینده کارفرما به روش VT و در صورت عدم تایید موارد توسط نماینده کارفرما نسبت به مدل های UT و RT تست انجام میگردد. هزینه بازرسی جوش در کلیه حالت های ذکر شده به عهده پیشنهاد دهنده پیمانکار می باشد.
 - برش ورق ها باید با دستگاه های CNC لیزری و به نحوی انجام شود که لبه های برش خورده صاف و بدون هیچگونه پلیسه و اعوجاج باشد و امکان پخ زنی (آماده سازی) لبه ها متناسب با نوع جوش وجود داشته باشد.
 - پیمانکار موظف است قبل از اجرای هر مرحله از مراحل ساخت پایه تاییدیه مرحله قبل را از ناظر پروژه اخذ نماید. حداقل مراحل ساخت هر پایه عبارت است از تامین مصالح، برش، مونتاژ اولیه، تکمیل جوشکاری و اتصالات پایه، رنگ آمیزی، بارگیری، بسته بندی و حمل.
- تامین پیچ و مهره و واشر تخت و واشر فنی جهت کلیه اتصالات و نصب سازه و مطابق مندرجات نقشه یا ابلاغیه های کارفرما بر عهده پیمانکار می باشد. تمامی پیچ و مهره های اتصالات دکل بر عهده پیمانکار می باشد**
- مهره اتصال بلت فونداسیون به دکل بر عهده پیمانکار نمی باشد.



نقشه شماره ۱







نقشه شماره ۲

